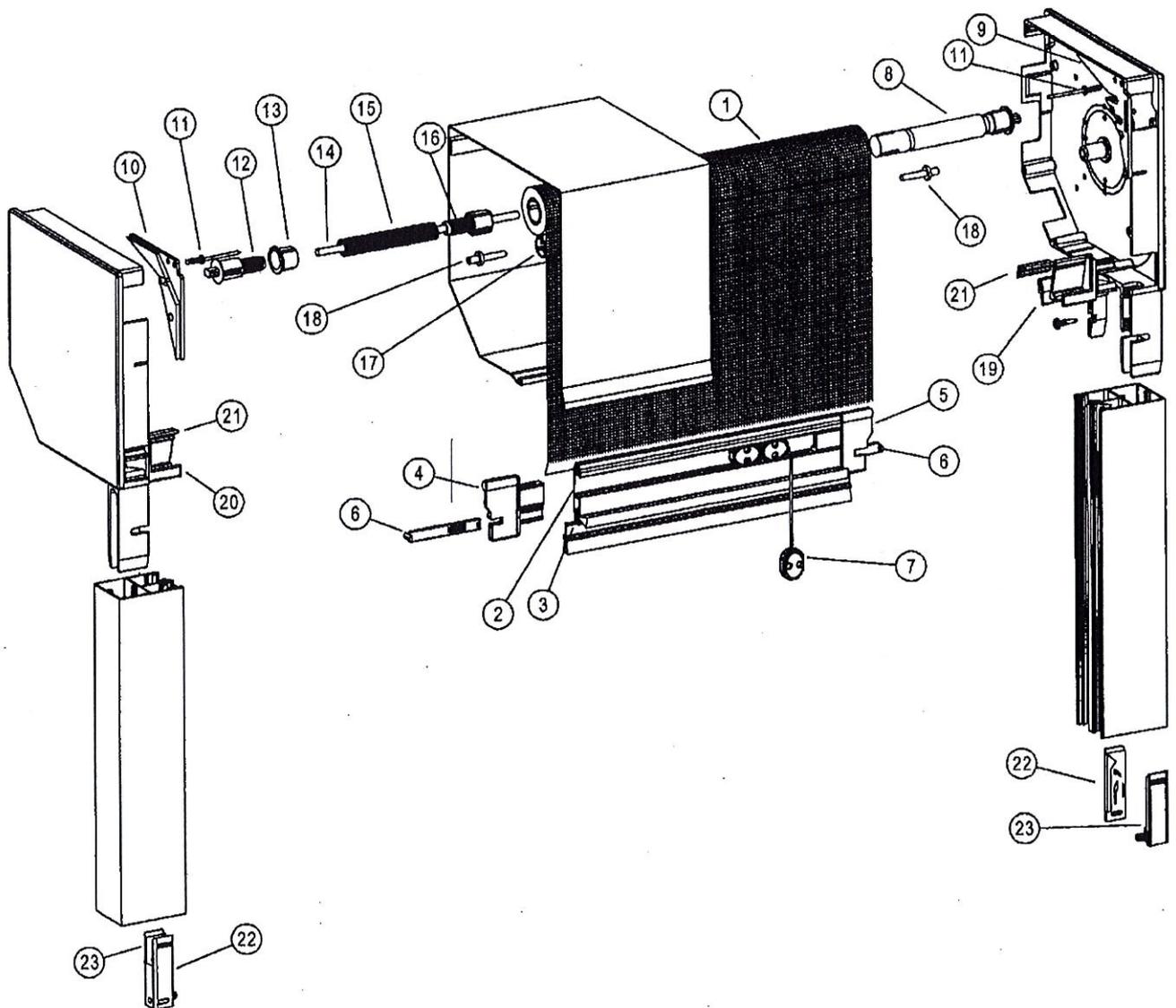


## Confection Moustiquaire

ALULUX®



- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| ① Gaze moustiquaire                                | ⑫ Tourillon                     |
| ② lame finale en aluminium, avec brosse            | ⑬ Bague support                 |
| ③ Profil de compensation en aluminium, avec brosse | ⑭ Tige centrale                 |
| ④ Frein de lame, droite                            | ⑮ Ressort                       |
| ⑤ Frein de lame, gauche                            | ⑯ Bague d'entraînement          |
| ⑥ Verrou   | ⑰ Axe d'appui en aluminium      |
| ⑦ Récepteur cordon avec bouchon                    | ⑱ Pivot                         |
| ⑧ Frein  | ⑲ Entrée de coulisse, gauche    |
| ⑨ Récepteur tourillon, gauche                      | ⑳ Entrée de coulisse, droite    |
| ⑩ Récepteur tourillon, droite                      | ㉑ Butée pour entrée de coulisse |
| ⑪ Rivet aveugle                                    | ㉒ Pièce de guidage, partie 1    |
|  | ㉓ Pièce de guidage, partie 2    |

Confection moustiquaire

**ALULUX**

**1. Hauteur d'élément maxi [cm]**

**Profil: CD 137**

Dim. caisson	Varimaxx		Vivendo		Formado	
	Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm	
150	120	105	145	145	145	125
165	180	155	220	190	220	200
180	250	240	250	250	250	250

**Profil: CD 142**

Dim. caisson	Varimaxx		Vivendo		Formado	
	Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm	
150	110	100	160	130		
165	170	155	215	200		
180	250	250	250	250		

**Profil: CD 150**

Dim. caisson	Varimaxx		Vivendo		Formado	
	Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm		Axe 40 mm   60 mm	
150		85		100		85
165		120		140		125
180		200		220		210

**2. Attribution ISG 170 et ISG 250**

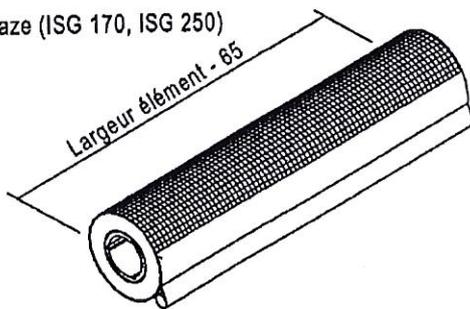
ISG 170	jusqu' à hauteur d' élément de 170 cm
ISG 250	jusqu' à hauteur d' élément de 250 cm

**3. Attribution poulie à sangle**

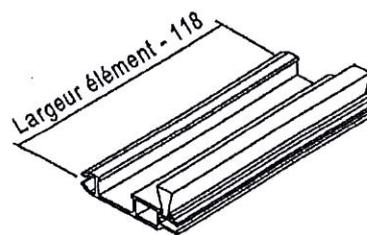
Dim. caisson	Poulie à sangle
150	Ø 125
165	Ø 140
180	Ø 155

**4. Coupes**

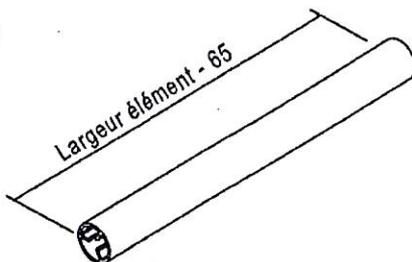
Gaze (ISG 170, ISG 250)



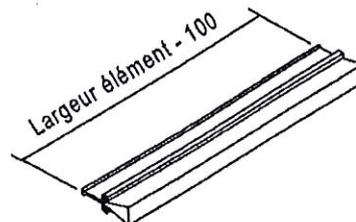
AE/FG08



ADW



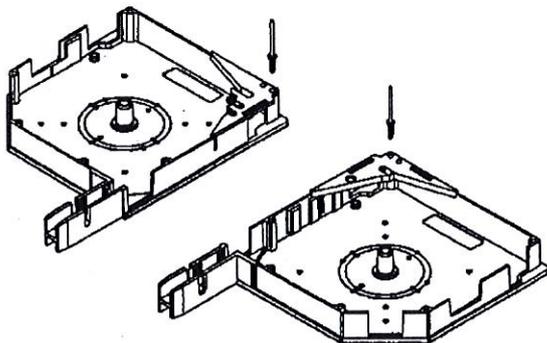
AP/FG08



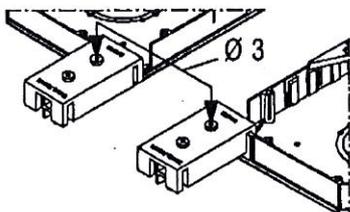
Confection moustiquaire

**ALULUX**

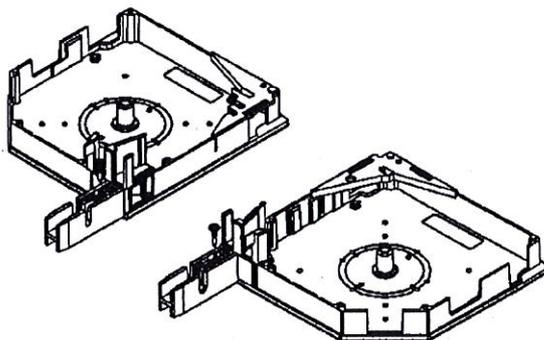
## 5. Préparation des consoles



- Fixer le support à la console avec un rivet aveugle 3,2 x 10.

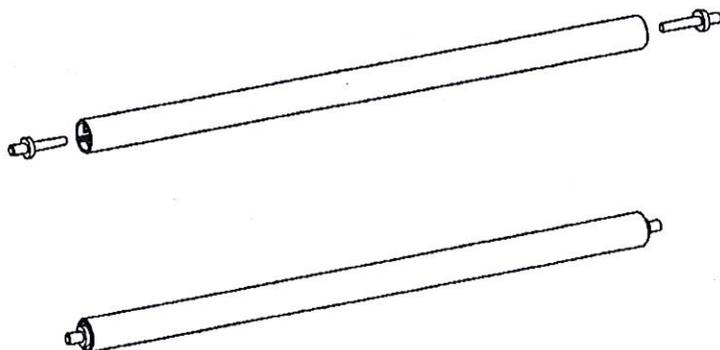


- Percer un trou de 3 mm dans les tourillons de la console à l'aide du gabarit de perçage.



- Visser les entrées de coulisse à la console avec la vis 3,5 x 19.

## 6. Préparation de l'axe d'appui



- Enfoncer les pivots par le côté dans l'axe d'appui.

Confection moustiquaire

**ALULUX®**

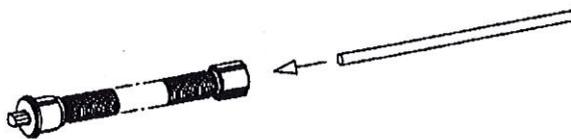
## 7. Préparation de la gaze moustiquaire



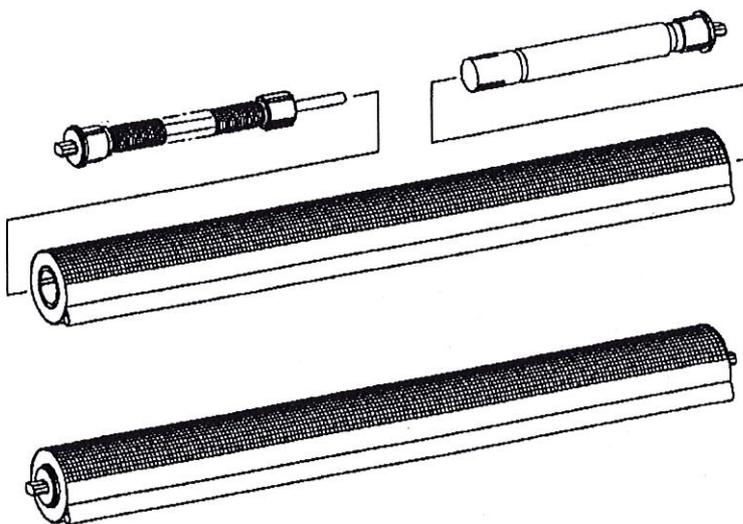
- Pousser la bague support sur le tourillon.



- Tourner le tourillon et la bague d'entraînement dans le ressort.



- Insérer la tige centrale dans les tourillons en la faisant passer par la bague d'entraînement et par le ressort.

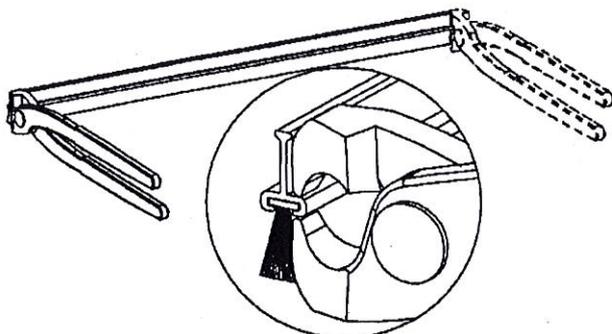


- Insérer de côté l'unité ressort et frein dans la gaze moustiquaire

Confection moustiquaire

ALULUX®

## 8. Préparation de la lame finale

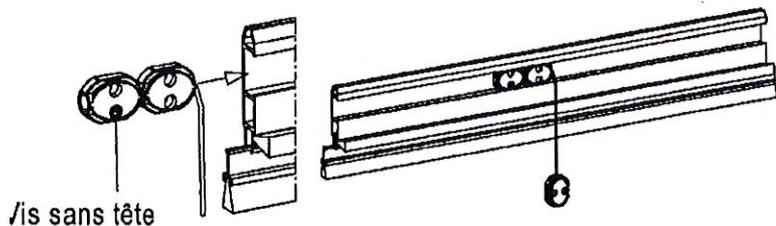


- Consolider la brosse dans le profil de compensation pour empêcher un déplacement latéral.

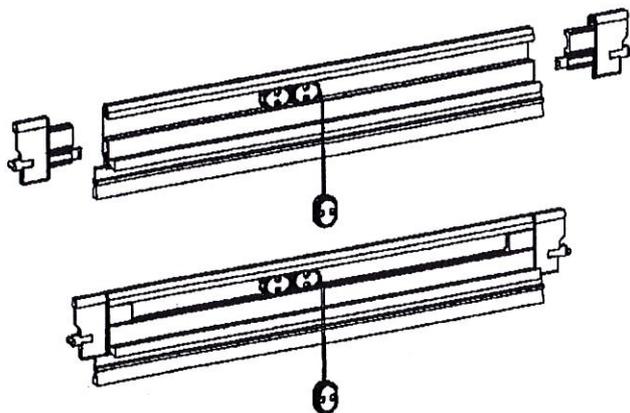
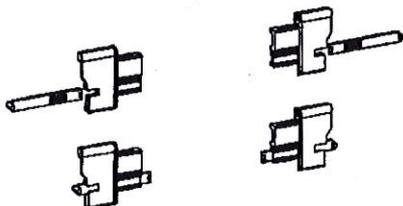
- Pincer le profil de compensation à cet effet aux deux bouts afin que la brosse ne puisse plus se déplacer.



- Pousser le récepteur cordon avec bouchon dans l'encastrement de la lame finale.



- Enfoncer les verrous dans les freins de lame.



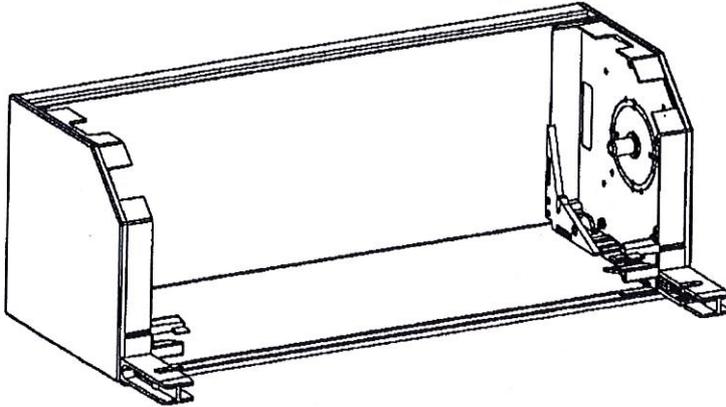
- Enfoncer les freins de lame de par le côté dans la lame finale.

- Vérifier si le profil de compensation se laisse facilement bouger vers le haut et vers le bas dans l'encastrement de la lame finale.

Confection moustiquaire

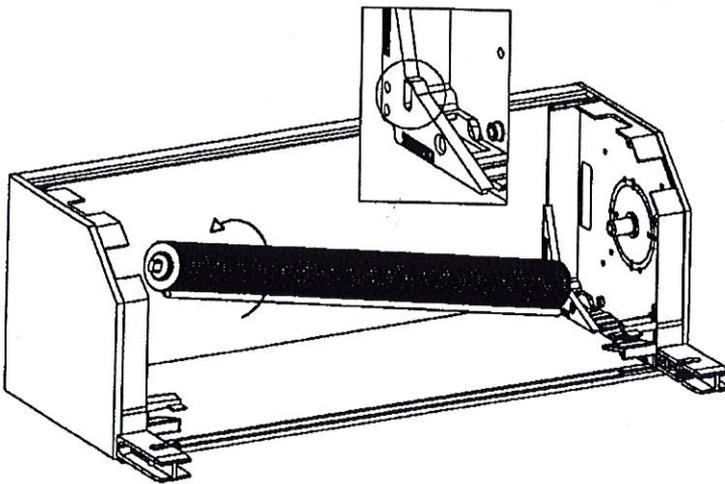
**ALULUX**

## 6. Préparation du caisson



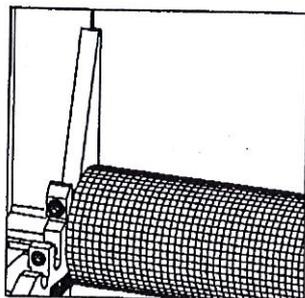
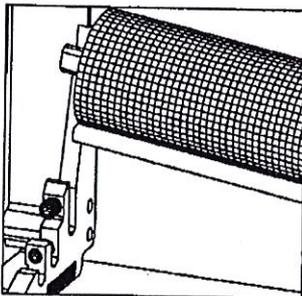
- Fixer la partie supérieure du caisson aux consoles.

## 7. Insertion et tension de la gaze



- Enfoncer la gaze par le côté ressort en biais dans le support.
- Tendre la gaze selon le tableau.

Largeur élément [mm]				
500 - 759 avec ressort 200	760 - 1100 avec ressort 450	1101 - 1400 avec ressort 450	1401 - 1700 avec ressort 450	1701 - 2000 avec ressort 450
16 tours	18 tours	20 tours	22 tours	24 tours

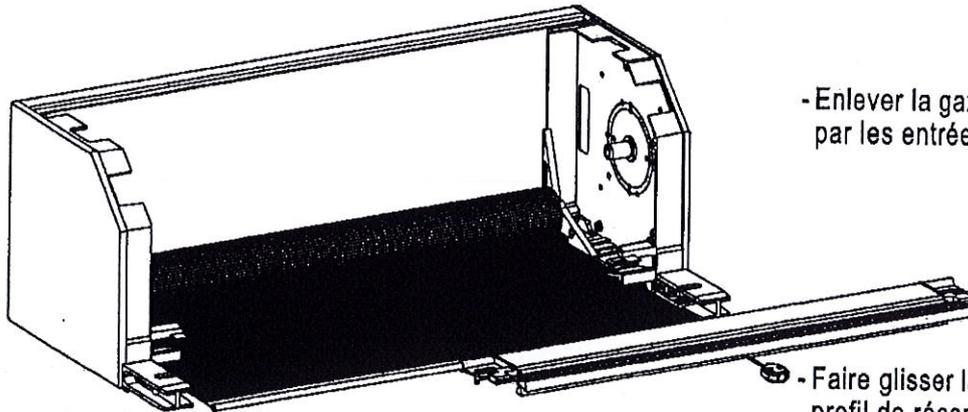


- Enfoncer la gaze tendue dans le côté opposé au support.
- Tourner la vis sans tête jusqu' à l'arrêt pour sécuriser la gaze.

Confection moustiquaire

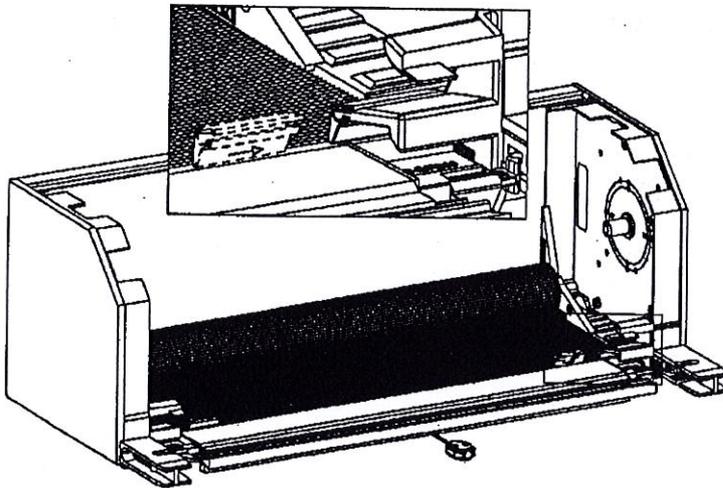
ALULUX®

## 8. Mise en place de la lame finale



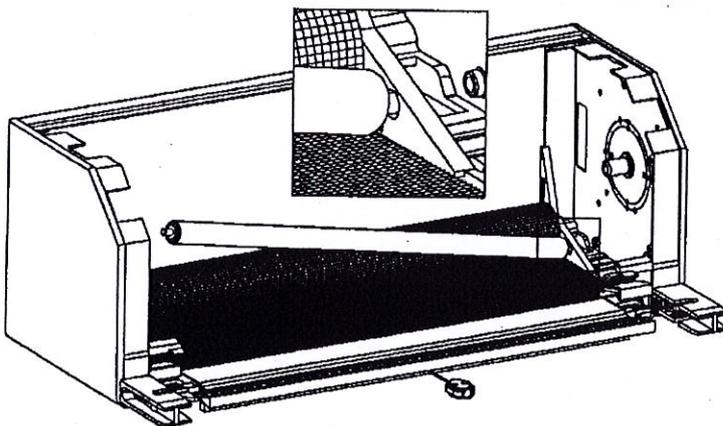
- Enlever la gaze du caisson par les entrées de coulisse.

- Faire glisser la lame finale sur le profil de réception de la gaze.

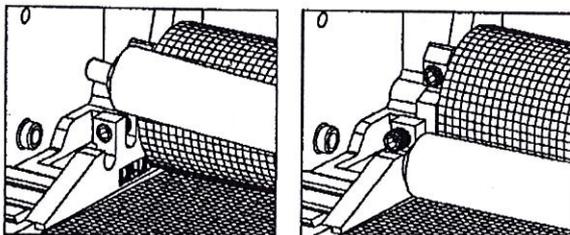


- Pousser les verrous de chaque côté sur les entrées de coulisse.

## 9. Mise en place de l'axe d'appui



- Enfoncer l'axe d'appui avec le pivot dans le support.



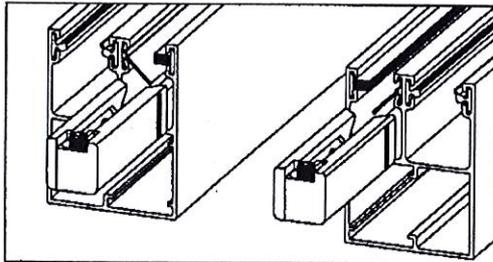
- Enfoncer l'axe d'appui avec le pivot dans le support côté opposé.

- Dévisser d'env. 5 mm la vis sans tête pour sécuriser l'axe d'appui.

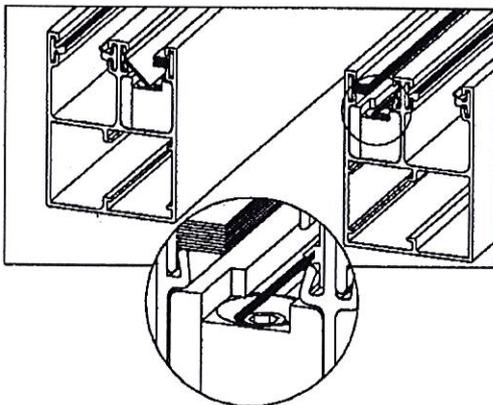
Confection moustiquaire

**ALULUX®****10. Mise en place du verrou dans la coulisse**

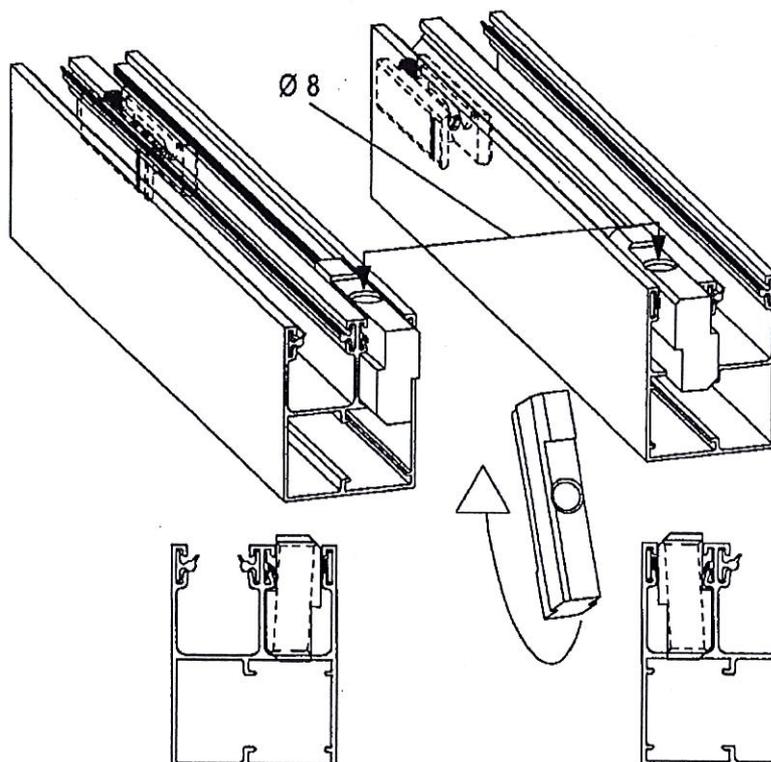
- Mettre les deux pièces de guidage ensemble.



- Enfoncer la pièce de guidage (affleurée) dans les bouts inférieurs de la coulisse.



- Fixer la pièce de guidage en vissant la vis sans tête jusqu'à l'arrêt.

**11. Perçage de révision pour les entrées de coulisse**

- Percer un trou de 8 mm dans les bouts supérieurs de la coulisse à l'aide du gabarit de perçage. Le trou part en biais vers l'intérieur.

- Le gabarit est prévu pour les deux coulisses. Le tourner à cet effet à 180°.